DIVISION 9 - SECCION 09 65 00

ECOsurfacesÈ Baldosas Moldeadas de Caucho Reciclado ECOmaxÈ de 1" y 2-1/2"

PARTE 1.0- GENERAL

1.1 RESUMEN

A. El trabajo de esta sección incluye:

1. Baldosas Moldeadas de Caucho Reciclado ECOmax® de 1"
2. Baldosas Moldeadas de Caucho Reciclado ECOmax® de 2-1/2"
3. Adhesivos

B. Secciones Relacionadas: Sección(es) relacionada(s) a esta sección incluye:

1. El Trabajo especificado en esta sección consiste en la instalación de baldosas ECOmax de 1" en concordancia con estas especificaciones ,y en conformidad con las dimensiones y notas mostradas en los planos.
2. El Trabajo especificado en esta sección consiste en la instalación de baldosas ECOmax de 2-1/2" en concordancia con estas especificaciones ,y en conformidad con las dimensiones y notas mostradas en los planos.

Nota al especificador : El artículo a continuación podrá ser omitido si se especifican los productos de propiedad del fabricante y su instalación recomendada. Mantener el Artículo de referencia cuando se especifiquen los productos y la instalación por un estándar de referencia en la industria. Si se mantiene el artículo, enumerar la /las normas a las que se hace referencia en esta sección. Indicando el nombre de la autoridad emisora, acrónimo, designación usual y título. Establecer también, la política paraindicar la fecha de edición. Las condiciones del contrato o la Sección de Referencias en la División 1 podrían establecer la fecha de las normas. Este artículo no obliga el cumplimiento con la norma sino es únicamente una lista de referencias usadas. El artículo solo deberá incluir las normas que se usan en esta sección.

1.2. REFERENCIAS

A. Las normas indicadas por referencia, incluyendo las revisiones hechas por la utoridad emisora, forman parte de esta sección de especificaciones en la medida indicada. Las normas incluidas en la lista se identifican por la autoridad emisora, la abreviación de la autoridad, número de designación establecido por la autoridad emisora. Las normas que se indican subsiguientemente en el presente documento están indicadas por la abreviación y designación estándar de la autoridad emisora.

B. Sociedad Estadounidense de Pruebas y Materiales (ASTM)

1. ASTM D412 Métodos de prueba para caucho vulcanizado y cauchos termoplásticos y elastómeros termoplásticos -Tensión.
2. ASTM F137 Método de prueba de flexibilidad del material de revestimientos resistentes con mandril cilíndrico
3. ASTM F970 Método de prueba para determinar el límite de carga estática.
4. ASTM D2047 Método de prueba para determinar el coeficiente de fricción de estática para superficies de pisos lustrados medido por la máquina James.
5. ASTM F925 Método de resistencia químicos por parte de los revestimientos resistentes.
6. ASTM C423 Método para la absorción de sonidos y coeficientes de absorción de sonidos con el método de Reverberación en espacios cerrados.
7. ASTM C518 Método de prueba para medir la circulación del calor en estado estable y evaluar las propiedades de transmisión térmica mediante medidores de flujo de calor.
8. ASTM E492 Método de prueba para la medición en laboratorio del impacto de transmisión de sonido por medio del ensamblaje piso-techo usando la máquina de aterrajar.
9. ASTM E413 Clasificaión para evaluaciones de aislamiento de sonidos.

10. ASTM E2129 Práctica estándar de recolección de datos para la evaluación de sustentabilidad de productos de construcción.
11. ASTM D5116 Guía estándar para determinar las emisiones orgánicas de cámaras ambientales de pequeña escala provenientes de materiales /productos de interiores.
12. ASTM F150 Método de prueba de resistencia eléctrica de revestimientos resistentes conductores y disipadores de estática.
13. ASTM D297 Práctica estándar para productos de caucho- Análisis químico.
14. ASTM D3676 Especificación para acolchado celular de caucho usado en la capa-base de alfombras.
15. ASTM D395 Métodos de prueba para determinar las propiedades y compresión del caucho.
16. ASTM F710 Práctica de preparación de pisos de hormigón para acoger revestimientos resistentes
17. ASTM F1869 Método de prueba para medir la tasa de emisión de vapor húmedo del hormigón usando Cloruro de calcio anhidro
18. ASTM F1292 Especificaciones estándar para la atenuación de impacto en el uso de materiales de revestimiento en zonas de recreación.

C. Asociación Estadounidense de Químicos y Coloristas Textiles
   1. Manual Técnico 134 propensión electrostática de alfombras

D. Método de prueba federal 101B Métodos de prueba para embalaje de materiales.
   1. Método 4046 propiedades electrostáticas de los materiales.

E. Colaboración en escuelas de alto rendimiento (CHPS)sección 01350
   1. Criterios sobre materiales de baja emisión para uso típico en salones de clase.

F. Regla # 1168 del Distrito para el manejo de la calidad del aire del la Costa Sur (SCAQMD)
   1. Normas VOC para aplicación de adhesivos y selladores.

G. Directivas de Energía y Diseño ambiental -LEED®
   1. Documento de la Organización Internacional de Estandarización®, ISO 14021- Provee pautas en el uso de terminología, simbolos, pruebas y metodologías de verificación que una organización debe usar para declarar los aspectos ambientales de sus productos y servicios.

1.3 DESCRIPCION DEL SISTEMA

A. Requerimientos de desempeño: Proveer revestimientos resisitentes de caucho reciclado, que han sido fabricados e instaldos para mantener los criterios de rendimiento sin defectos, daños o fallas.

1.4 PRESENTACIONES

A. General: Presentar los mencionados productos de acuerdo con las condiciones del contrato y la Sección de Procedimientos de presentación de la División 1.

B. LEED: Presentar documentación de cómo se cumplirán los requerimientos de crédito.
   1. Lista de los materiales propuestos con contenido reciclado. Indicando el contenido pre-consumo y post-consumo.
   2. Datos del producto y carta de certificación indicando el porcentaje de contenido reciclado tanto para los contenidos pre-consumo y post-consumo.
   3. Los contenidos reciclados son definidos en concordancia al documento de la Organización Internacional de Estandarización , ISO 14021 Etiquetas y Declaraciones Ambientales.
      a. Material post-consumo: desechos materiales desviados de su curso de edsperdicios después de ser consumidos o de su uso comercial.
      b. Material pre-consumo: materiales desviados de su curso de desperdicio durante el proceso de fabricación, excluyendo material remolido, reacondicionado y residuos.

C. Información del producto: Indicar los datos del producto, incluyendo la guía de especificaciones del producto del fabricante, para los productos especificados.

D. Dibujos demostrativos: Indicar dibujos demostrativos mostrando diseños, perfiles y componentes de producto, incluyendo anclaje, accesorios, colores del acabado, estructura y texturas.

E. Muestras: Presentar muestras de selección y verificación para acabados, colores y texturas.

F. Presentaciones para el aseguramiento de la calidad: Indicar lo siguiente:

1. Informes de pruebas: Informes de pruebas certificadas que muestren el cumplimiento con las características de desempeño especificadas y propiedades físicas.
2. Certificados: Certificados de los productos firmados por el fabricante certificando que el material cumple con las características y criterios de funcionamiento especificados y los requerimientos físicos.
3. Instrucciones del fabricante: instrucciones de instalación del fabricante.

Nota al especificador: Coordinar el párrafo siguiente con la parte 3.5, artículo sobre los requisitos de calidad de campo en este documento. Mantener o eliminar según aplique.

4. Informes de campo del fabricante: Los informes de campo del fabricante especificados en esta parte.

G. Liquidaciones: Presentar lo siguiente.

1. Información de operación y mantenimiento: La información de operación mantenimiento para los productos instalados de acuerdo con la División 1 Sección de Liquidaciones (datos de mantenimiento y datos de operación). Incluye métodos para mantenimiento de productos instalados y las precauciones con el uso de materiales de limpieza y métodos perjudiciales para el acabado o el funcionamiento.
2. Garantía: Los documentos de garantía deben ser especificados en este apartado.

1.5 ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

A. Calificaciones :

1. Calificación del instalador: instalador con experiencia en realizar el trabajo de esta sección, especializado en la instalación de trabajos similares al requerido para este proyecto.

Nota al especificador: Mantener el párrafo siguiente para satisfacer los requerimientos del proyecto; de otra manera, eliminar el párrafo a continuación.

a. Certificado: Cuando sea requerido, presentar certificado indicando las calificaciones.

2. Calificaciones del fabricante: Fabricante capaz de brindar servicios de campo garantizados durante la construcción y de aprobar el método de aplicación.

Nota al especificador: El párrafo siguiente debe enumerar las obligaciones para cumplir con el código específico de requerimientos particular a esta sección. Las declaraciones generales para cumplir con un código particular se indican tipicamente en las Condiciones del Contrato y la División 1, Sección de Requerimientos de Regulación. Deben evitarse las declaraciones repetitivas.

B. Requerimientos de regulación: [Especificar requerimeintnos aplicables de agencias regulatorias]

C. Maquetas: Instalar en el sitio del proyecto una maqueta de trabajo, usando productos aceptables y métodos de instalación aprobados por el fabricante. Obtener aceptación del propietario y arquitecto acerca del color final, textura, diseño, así como el estándar de la mano de obra. Cumplir con la División1, Sección de Control de Calidad (requerimientos de maquetas)

1. Tamaño de la maqueta: [especifique el tamaño de la maqueta]
2. Mantenimiento: Mantener la maqueta durante la construcción para la comparación de mano de obra/ fabricación; desmontar y desechar la maqueta cuando ya no sea necesaria.
3. Incorporación: la maqueta puede ser incorporada al final de la construcción si existe la aprobación del propietario.

D. Reuniones de pre-instalación: realizar reuniones de pre instalación para verificar los requerimientos del proyecto, condiciones del sustrato, instrucciones del fabricante y los requerimientos de garantía del fabricante. Cumplir con la División 1, Sección gestión y Coordinación de Proyectos (Reuniones de Proyectos)

E. Pruebas de pre-instalación: Realizar las pruebas de pre-instalación de la siguiente manera:[especificar pruebas de sustrato; consultar con el fabricante de pisos]

1.6 ENTREGA, ALMACENAMIENTO Y MANEJO

A. General: Cumplir con la División 1, Sección de Requerimiento de Productos

B. Pedidos: Cumplir con las instrucciones de pedido del fabricante y los requerimientos de tiempo de espera para evitar retrasos en la construcción.

C. Entrega: Entrega de materiales en contenedores originales, cerrados y sin daños con identificaciones de etiquetas intactas.

D. Almacenaje y protección: Almacenar los materiales en condiciones de temperatura y humedad recomendadas por el fabricante y protegerlos de la exposición a condiciones climáticas desfavorables.

1.7 CONDICIONES DEL PROYECTO

A. Requisitos de temperatura: Mantener la temperatura del aire en los espacios donde se instalarán los productos por un período de tiempo antes, durante y después de la instalación recomendada por el fabricante.

B. Mediciones de campo: Verificar las mediciones/aberturas reales antes de la fabricación; mostrar las mediciones registradas. Coordinar las mediciones de campo y el cronograma de fabricación con el progreso de construcción para evitar demoras en la construcción.

Nota al especificador: Coordinar el artículo siguiente con las Condiciones de Contrato y con la División 1, Sección de Liquidaciones (Garantía).

1.8 GARANTIA

A. Garantía del proyecto: Referirse a las Condiciones del Contrato para las disposiciones de garantía del proyecto.

B. Garantía del fabricante: Indicar, para la aceptación del propietario, el documento estándar de garantía del fabricante suscrito por un funcionario autorizado de la compañía. La garantía del fabricante deberá agregarse, y no ser un limitante, de otros derechos que el Propietario pudiera tener bajo los documentos del contrato.

Nota al especificador: Coordinar el párrafo siguiente con los requerimientos de garantía del fabricante.

1. Período de Garantía: [Especificar término] años a partir de la fecha de conclusión sustancial del proyecto

1.9 MANTENIMIENTO

A. Materiales adicionales: Entregar al propietario materiales adicionales de la misma tanda que los productos instalados.

Productos de embalaje con cubiertas protectoras e identificadas con etiquetas descriptivas. Cumplir con la División 1, Sección de Liquidación (Mantenimiento de materiales).

Nota al especificador: Modificar el párrafo siguiente sobre el tamaño y porcentaje requeridos en el proyecto.

1. Cantidad: Indicar la cantidad de unidades a piso de caucho reciclado equivalentes a [especificar %] de la cantidad instalada.
2. Entrega, almacenamiento y protección: Cumplir con los requisitos del propietario para la entrega, almacenamiento y protección de materiales adicionales.

PART 2.0 - PRODUCTOS DE PROPIEDAD DEL FABRICANTE

Nota al especificador: El siguiente artículo trata sobre la especificación de asuntos de propiedad. Agregar los atributos, desempeños, características, normas del material y descripciones aplicables al producto. El uso de frases como "o equivalente" "aprobado de manera equivalente" o frases similares podrían causar ambiguedad en las especificaciones. tales frases requieren una verificación (de procedimiento, legal y reglamentario) y la asignación de responsabilidades para determinar productos "o equivalentes"

2.1 FABRICANTE: ECORE International

A. Dirección: 715 Fountain Ave., Lancaster, PA 17601; Teléfono: (800) 322-1923, (717) 295-3400; Fax: (717) 295-3414; Email: info@ecoreintl.com

2.2 DISTRIBUIDOR: Gerbert Limited

A. Dirección: 119 South Tree Drive, Lancaster, PA 17603; Teléfono: (877) 326-7873, (717) 299-5035; Fax: (717) 394-1937; Email: info@ecosurfaces.com

2.3 PRODUCTO (S) DE PROPIEDAD

A. ECOsurfaces® Baldosas moldeadas de caucho reciclado ECOmax®y adhesivos, manufacturados por ECORE para aplicaciones comerciales de interiores /exteriores.

1. Baldosas moldeadas de caucho reciclado ECOmax de 1”
2. Baldosas moldeadas de caucho reciclado ECOmax de 2-1/2”
3. E-Grip™ III un adhesivo de un componenete de poliuretano.

2.3.1 Baldosas moldeadas de caucho reciclado ECOmax de 1"

A. Nombre del producto:	El sistema modular de revestimiento moldeado de fábrica, suministrado bajo estas especificaciones se conoce como las baldosas moldeadas de caucho reciclado ECOmax de 1" de ECORE ECOsurfaces.
B. Características físicas	Las configuraciones de ECOmax de 1"consisiten en superficies durables de alta densidad; patas cilíndricas de soporte que dejan espacio para cableado por debajo, máxima elasticidad y drenaje de agua , así como también 12 hoyos para espigas moldeadas perimétricas que aceptan diseños especiales de espigas con lengüeta para una mejor instalación.
C. Material:	Hecho 100% de caucho de llanta reciclado SBR (caucho estireno-butadieno) con gránulos reprocesados ColorMill® EPDM; ligados en la capa base, así como en las superficies de degaste con poliuretano resistente al desgaste y al clima.
D. Componentes:	ECOmax de 1" es una superficie moldeada en fábrica compuesta de gránulos de caucho de alta calidad ligada con poliuretano resistente al desgaste y al clima. El aglomerante de poliuretano está compuesto de MDI (difelnimenato diisocianato) isocianato y poliéter (glicol de polipropileno) poliol. No son utilizados TDI (diisocianato) tolueno isocianato o catalizadores a base de plomo o mercurio. Los granos de caucho son mezclas de partículas de caucho esmerillado mezcladas especialmente para incrementar la resistencia, durabilidad y las características de absorción de energía de la baldosa. Todos los pigmentos de color son óxidos inorgánicos. No son utilizados pigmentos a base de cadmio.
E. Dimensión de la baldosas:	Las baldosas ECOsurfaces ECOmax de 1" serán de _____ (especificar: 24"x24") y de un grosor total de _____(especificar: 1" [25.4mm.] estándar).
F. Peso de baldosa:	4.0 lb/ft^2 (19.5 kg/m^2)
G. Tolerancias Estándar de baldosa:	Ancho: ± 2mm. Grosor: ± 3 mm
H. Colores:	Especificar el color entre los colores estándar del fabricante, colores personalizados, o logos especiales/incrustaciones de gráficos.
I. Densidad de la superficie de desgaste:	60.0 lbs/cu. ft., min.
J. Coeficiente de expansión termal:	1.10 x 10^3 in./ft.-°F
K. Volumen de vacío:	13% min.
L. Indice de permeablididad del agua:	0.045 cm/sec
M. Resistencia al desgarro: (ASTM D624, Die C)	13.13 N/m
N. Abrasión: (ASTM D3389, 2000 ciclos, H18 llantas)	.1 or 0.20 mg pérdida/ciclo
O. Envejecimiento acelerado: (DIN 1835 Parte 6, 2000 horas, H18 llantas)	105% Retención de tensión, 87% Reteneción de elongación
P. Resistencia a la tensión (ASTM D412):	200 lb/in^{2}min.
Q. Flexibilidad (ASTM F137)	1/4" mandril
R. Límite de carga estática	400 lb/in^2 < 0.005 in.
S. Coeficiente de fricción: (ASTM D2047)	> 0.9

* Nota del traductor: ft = abreviación en inglés de "pies" ; in= abreviación en inglés de pulgadas

T. Resistencia Química: (ASTM F925)	5% Acido acético: sin cambio 70% Alcohol isopropilico: sin cambio 5%Hidróxido de Sodio: sin cambio 5%Acido hidroclórico: sin cambio 5% Amoniaco: sin cambio Blanqueador: sin cambio 5% Fenol: sin cambio Acido sulfúrico: sin cambio
U. Coeficiente de reducción del sonido: (ASTM C423)	0.10 sabín/ft ^{2}
V. Conductividad Termica (ASTM C518):	approximately 0.406 Btu-in/hr-ft ^{2}-°F
W. Clasificacion de aislamiento de impacto : (ASTM E492)	49
X. Coeficiente de Transmición de Sonido: (ASTM E413)	51
Y. Sostenibilidad (ASTM E2129):	datos recolectados
Z. Prueba VOC del Estado de Washington IAQ: (ASTM D5116)	aprobar
AA. CHPS/CA 01350 (ASTM D5116):	aprobar

2.3.2 Baldosas moldeadas de caucho reciclado ECOmax® de 2-1/2”

A. Nombre del producto:	El sistema modular de revestimiento moldeado de fábrica; suministrado bajo estas especificaciones debe ser baldosas moldeadas de caucho reciclado ECOmax de 2-1/2" de ECORE ECOsurface.
B. Características físicas:	ECOmax de 2-1/2" consiste en una superficie de desgaste de alta densidad y permeable al agua; patas cónicas achanfladas (cono morse) de soporte y junta de expansión de superficie; y adhesión al peímetro (grosor 2-1/2") para maximizar la atenuación del choque, facilidad de instalación y drenaje del agua.
C. Material:	Hecho 100% de caucho de llanta SBR (caucho estireno-butadieno) reciclado, con granulos reprocesados ColorMill® EPDM, ligados en la capa base como en la superficie de desgaste con poliuretano resistente al desgaste y al clima.
D. Componentes:	ECOmax de 2-1/2" es una superficie moldeada en fábrica compuesta de gránulos de caucho de alta calidad ligada con poliuretano resisitente al desgaste y al clima. El aglomerante de poliuretano está compuesto de MDI (difenilmetano diisocianato)isocianato y poliéter (glicol de polipropileno) poliol. TDI (diisocianato)tolueno isocianato o catalizadores a base de plomo o mercurio no son utilizados. Los gránulos de caucho son mezclas de partículas de caucho esmerillada mezcladas especialmente para incrementar la resistencia, durabilidad y características de abrsorción de energía de la baldosa. Todos los pigmentos de color son óxidos inorgánicos No se utilizan pigmentos a base de cadmio.
E. Dimensión de la baldosa:	Baldosas ECOsurface ECOmax de 2-1/2" serán de _____(especificar. 24" x24") y de un grosor de_____(especificar: 2-1/2") [63.5 mm.]
F. Peso de la baldosa:	6.5 lb/ft^2(19.5 kg/m^2)
G. Tolerenacias Estándar de baldosa :	Ancho: ± 2 mm Grosor: ± 3 mm
H. Colores:	Especificar el colr entre los colores estándar del fabricante, colores personalizados, o logos especiales/incrustados de gráficos.

I.	Densidad de superficie de desgaste:	60.0 lbs/cu. ft., min.
J.	Coeficiente de expansión termal:	1.10 x 10^{-3} in./ft.-°F
K.	Volumen de vacío:	13% min.
L.	Indice de permeabilidad de agua	0.045 cm/sec
M.	Resistencia al desgarro: (ASTM D624, Die C)	13.13 kN/m
N.	Abrasión: (ASTM D3389, 2000 ciclos, H18 llantas)	.1 o 0.20 mg pérdida/ciclo
O.	Envejecimiento acelerado: (DIN 1835 Parte 6, 2000 horas, H18 llantas)	105% Retención de tensión, 87% retención de elongación
P.	Resistencia a la tensión:	200 lb/in^2 min.
Q.	Flexibilidad (ASTM F137):	aprobar 1/4" mandril
R.	Límite de carga estática: (ASTM F970)	400 lb/in^2 < 0.005 in.
S.	Coeficiente de fricción: (ASTM D2047)	> 0.9
T.	Resistencia Química: (ASTM F925)	5% acido acético 70% Alcohol isopropilico 5% Hidróxido de sodio: sin cambio 5% Acido hidroclórico: sin cambio 5% Amoniaco: sin cambio Blanqueador 5% Fenol: sin cambio Acido sulfúrico: sin cambio
U.	Coeficiente de reducción de sonido: (ASTM C423)	0.10 sabin/ft^2
V.	Conductividad térmica (ASTM C518):	0.406 Btu-in/hr-ft^2-°F
W.	Clasificación de aislamiento de impacto: (ASTM E492)	50 mínimo
X.	Coeficiente de transmisión de sonido: (ASTM E413)	50 mínimo
Y.	Sostenibilidad (ASTM E2129):	datos recolectados
Z.	Test VOC del Estado de Washington IAQ : (ASTM D5116)	aprobar
AA.	CHPS/CA 01350 (ASTM D5116):	aprobar

2.3.3 E-Grip™ adhesivo de un componente de poliuretano

A.	Nombre del producto :	La parte de adhesivo de uretano de esta especificación debe ser E-Grip III adhesivo de un componente de poliuretano de ECORE ECOsurface.
B.	Material:	E-Grip III es un mono-componente de poliuretano curado de humedad, no distensible, permanentemente adhesivo elástico, que tiene una excelente adhesión a elastómeros, hormigón y madera; diseñado para aplicaciones en interiores y exteriores.
C.	Tipo de adhesivo:	mono-componente de poliuretano
D.	Sistema de curado del adhesivo:	Curado de humedad

E.	Peso:	Balde de 4 gal. -56 lbs. Balde de 2 gal. -28 lbs. cartucho de 10.1 oz.-1 lb.
F.	Color:	gris medio
G.	Contenido VOC:	0 lb/gal (calculado)
H.	Congelación/descongelación:	estable
I.	Temperatura de aplicación:	40° F - 100° F (4-37 grados centígrados)
J.	Prueba de cloruro de calcio: (ASTM F1869)	Max. 5.5 lbs por 1,000 sq. ft. (93 m cuadrados) in 24 horas.
K.	Flashpoint:	> 500° F
L.	Vida útil:	12 meses
M.	Tiempo de trabajo:	30-40 minutos
L.	Llana:	Llana dentada cuadrada de 1/16"(1)
O.	Indice de cobertura:	95 ft cuadrados por galón (llana dentada de 1/16")
P.	SCAQMD Rule #1168	0 lb/gal (calculado)

(1) Solo para instalación en interiores sobre subsuelos de hormigón o madera laminada. Ver instrucciones de manual de Instalación ECOsurface

2.4 **SUSTITUCIONES E PROUCTOS**

A. Substituciones: No se permiten substituciones.

2.5 MATERIALES RELACIONADOS

A. Materiales relacionados: consulte otras secciones enumeradas en el apartado Secciones Relacionadas en este documento para materiales relacionados.

2.6 CALIDAD DE FUENTE

A. Calidad de fuente: obtener revestimeintos resisitentes de caucho reciclado de un solo fabricante.

PARTE 3.0 - EJECUCION

Nota al especificador: Modifique el artículo siguiente para satisfacer los requisitos del proyecto y la práctica del especificador.

3.1 INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE

A. Cumplimiento: Cumplir con la información d el producto del fabricante, incluyendo boletínes técnicos del producto y la práctica del especificador.

3.2 EXAMINACION

A. Verificación de condiciones en el sitio: Verificar que las condiciones del sustrato que han sido previamente instaladas bajo otras secciones sean aceptables para la instalación del producto de conformidad con las instrucciones del fabricante.

3.3 PREPARACION

A. Preparaciónde la superficie:[especificar los requerimeintos de preparación aplicables del producto

Nota al especificador: Coordinar el artículo siguiente con los detalles de instalación y requerimientos recomendados por el fabricante.

3.4 ERECCION/INSTALACION/APLICACION/CONSTRUCCION

A. Istalación de revestimientos de caucho reciclado: Cumplir con el manual técnico de ECOsurfaces para los procedimientos y métodos de instalaciónde los revestimientos resistentes de caucho de ECOsurfaces.

B. Color de acabdo/Textura/Diseño: [especificar acabados de instalación coordinando con los acabados en la parte 2 Productos]

C. Instalación de productos relacionados: Referirse a otras secciones listadas en el apartado de Secciones Relacionadas en este documento para la instalación de materiales relacionados.

3.5 REQUERIMIENTOS DE CALIDAD DE CAMPO

Nota al especificador: Editar el párrafo a continuación. Establecer el número y duración de visitas períodicas con el propietario y fabricante y especificar debajo. Consultar con el fabricante para los servicios requeridos. Coordinar el párrafo siguiente con la División 1, Sección de Aseguramiento de laCalidad y parte 1, Presentaciones de control de calidad en este documento.

A. Servivcios de campo del fabricante: Por petición del propietario, proveer servicios de campo del fabricante, consistiéndo éstos en las recomendaciones de uso del producto y las visitas períodicas para inspeccionar la instalación del producto en acuerdo con las instrucciones del fabricante.

1. Visitas de campo : [Especificar número y duración de las visitas periodicas de campo].

3.6 LIMPIEZA

A. Limpieza: Remover las cubiertas temporales y protección de áreas de trabajo adyacentes. Reparar o reemplazar productos instalados dañados. Limpiar los productos instalados en conformidad con las instrucciones del fabricante antes de la aceptación el propietario. Remover los escombros del lugar del proyecto y desechar legalmente estos escombros.

3.7 PROTECCION

A. Protección: proteger el producto instalado y superficies acabadas de daños durante la construcción.

Nota al especificador: Mantener el artículo siguiente para satisfacer los requisitos del proyecto. El artículo piede ser utilizado para describir criterios específicos de requerimientos o productos o equipos similares.

3.8 PROGRAMA

Nota al especificador: Mantener el artículo siguiente para satisfacer los requisitos del proyecto. Iniciar un programa o incluir un programa como anexo que indique dónde colocar los productos o equipos similares

A. Programas: [Especificar referencia para programas aplicables.]

FIN DE LA SECCION

877.326.7873 • www.ecosurfaces.com

Manufactured by:

715 Fountain Avenue
Lancaster, PA 17601

Distributed by:

119 South Tree Drive
Lancaster, PA 17603

©2008 All designs and colors are copyrighted by ECORE Intl. ECOsurfaces and ECOmax are a registered trademark of ECORE Intl. E-Grip is a trademark of ECORE Intl. LEED is a registered trademark of the U.S. Green Building Council. International Organization for Standardization is a registered trademark of ISO.

ECO1018-1208